

Consum abrirá 3 supermercados en la Región de Murcia en 2015

- **Con ellos, alcanzará la treintena de tiendas en la comunidad autónoma.**
- **En 2014, aumentó su cuota de mercado hasta el 6,9%, ocupando el 4º lugar en el ranking regional.**
- **El consejero de Fomento del gobierno murciano ha visitado hoy la plataforma logística que la empresa de distribución alimentaria tiene en Las Torres de Cotillas.**

Murcia, 13 de mayo de 2015.- El consejero de Fomento y Obras Públicas de la Región de Murcia, Francisco Bernabé, junto con el director de Ventas y Logística de Alimentación y No Alimentación, Agustín Delicado, y el de Desarrollo, Javier Vidal, han visitado esta mañana la Plataforma Logística que la empresa de distribución alimentaria tiene en la localidad murciana de Las Torres de Cotillas. La instalación, inaugurada en 2013, supuso una inversión global de 90 millones de € y la generación de más de 300 puestos de trabajo directos y 270 indirectos.

Con esta plataforma, la Cooperativa ha optimizado aún más el servicio a los más de 150 supermercados que integran la red de Consum en Alicante, la Región de Murcia, Castilla-La Mancha y Andalucía. Al estar integrada en una misma plataforma las centrales de Refrigerados, Congelados y Producto Seco, se acortan los tiempos de entrega a las tiendas y se mejora la variedad y la rotación de productos en el supermercado, lo que redunda en beneficio del consumidor.

Murcia, un punto estratégico para Consum

Durante 2015, la Cooperativa tiene previsto abrir 3 supermercados en la provincia de Murcia, concretamente en las localidades de Alcantarilla, Molina de Segura y Bullas. Con estas aperturas, Consum alcanzará la treintena de establecimientos en la Región, tanto propios como a través de su franquicia Charter. Se encuentran en Águilas, Archena, Blanca, Calasparra, Caravaca, Cartagena, Cieza, Fuente Álamo, Jumilla, Las Torres de Cotillas, Los Alcázares, Molina de Segura, San Pedro del Pinatar, Yecla, 2 en Lorca, 2 en Mazarrón, 3 en Totana y 4 en Murcia capital.

La plataforma cuenta con una superficie total de 150.000 m² entre naves y zonas de acceso y otros servicios. Las centrales ocupan 76.000 m², que se reparten en 5 zonas: Productos Refrigerados (25.000 m²), Productos Congelados (7.000 m²), Productos Secos (25.000 m²), Oficinas (2.000 m²), Logística Inversa (7.000 m²) y reserva (10.000 m²). La plataforma también cuenta con una escuela de frescos para formar a los profesionales que atenderán las secciones de venta personalizada de carnes, charcutería y pescadería de los supermercados. El resto de la superficie se ha reservado para el posterior crecimiento de las diferentes

centrales.

En 2014 Consum facturó 70,5 millones de euros en Murcia y realizó compras en la región por el mismo valor. Esta Plataforma de Murcia está permitiendo impulsar la economía local, con el incremento de las compras en la región, lo que también va a permitir una importante regionalización de la gama de productos, mejorando así el servicio al consumidor.

La cuota de mercado de Consum en Murcia es del 6,9%, cifra que posiciona a la cadena de distribución como la cuarta empresa de distribución a nivel regional, mejorando su ranking en un puesto desde 2013. Consum cuenta, además, con más de 70.000 socios-clientes en la Región de Murcia.

Unas instalaciones innovadoras y sostenibles

La localización estratégica de la plataforma de Las Torres de Cotillas permite que la flota de transporte de Consum tenga que realizar 3 millones de kilómetros menos al año, lo que equivale a dejar de emitir a la atmósfera 12 millones de toneladas de CO₂ anuales. Además, esta plataforma incorpora la última tecnología logística para optimizar la gestión y hacerla sostenible. Los sistemas de gestión y ahorro de recursos suponen una disminución del 20% del consumo de energía eléctrica, respecto a una plataforma convencional.

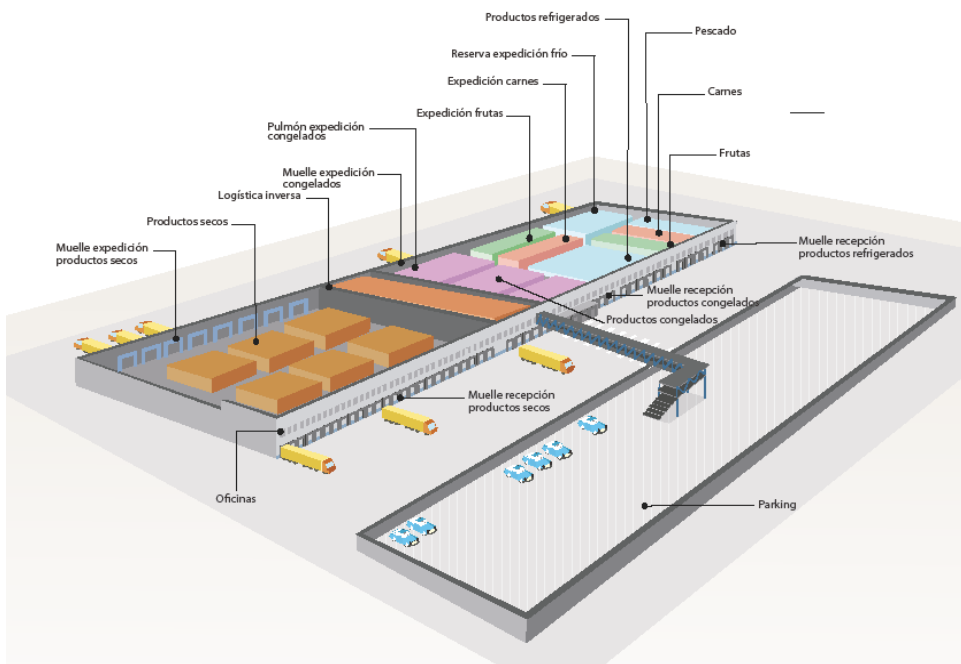
La central frigorífica incorpora novedosos sistemas de eficiencia energética. Entre ellos, destaca la recepción automatizada de congelados que, mediante un sistema de esclusas y deshumidificadores, permite la entrada exclusiva de la mercancía y no del operario que lo transportaba, evitando la pérdida de temperatura y mejorando la calidad de vida de los trabajadores. Esta central frigorífica también cuenta con variadores de frecuencia para los compresores que generan el frío, que permiten que se adapte la potencia en función del frío necesario, con el consecuente ahorro energético. También incorpora el novedoso aislamiento con panel PIR ignífugo, suelos radiantes en la cámara de congelados que evitan la pérdida del frío y un sistema de recuperación del calor para la calefacción de la zona de oficinas.

Otro sistema pionero de ahorro energético que incorpora toda la plataforma es la instalación eléctrica con fotocélulas que combinan tecnología de bajo consumo y tecnología LED. Esta instalación cuenta con sensores de movimiento que detectan la presencia de operadores para iluminar las zonas en las que hay actividad y regular la intensidad de la iluminación de las zonas colindantes.

Además, la plataforma cuenta con una zona fotovoltaica con 500 placas solares que abastecen a la plataforma de energía renovable. Con el objetivo de favorecer el ahorro de agua, la nueva

plataforma también incorpora una depuradora y griferías específicas para garantizar el ahorro de este recurso en todas las instalaciones.

En cuanto a la gestión de residuos, destaca el centro integrado de retorno de envases, contenedores y paletas reutilizables, evitando la generación de residuos desechables. También cuenta con sistemas de procesamiento de plásticos y cartones, de forma que todos los residuos de la plataforma y de los supermercados de su área de influencia se gestionarán en la propia plataforma.



Automatismo de Alta Rotación pionero

Se trata de una instalación destinada al almacenamiento de producto cuyo consumo es muy alto y, por tanto, necesita una gestión para su reposición en el supermercado mucho más ágil. Cuenta con una programación informática inteligente, -exclusiva para Consum-, que gestiona telemáticamente lo que cada supermercado necesita y prepara el pedido.

Además, este automatismo es el único en Europa que puede gestionar 1/4 de palés. Esta novedad permitirá a Consum adaptarse mejor a las necesidades de su cliente, en cuanto a variedad de producto en tienda y la rotación (frescura), hecho que también repercutirá sobre la eficiencia de los trabajadores en el supermercado.

Logística sostenible

La Plataforma Logística de Consum incorpora la última tecnología para optimizar la gestión y hacerla sostenible. Por ello, consume un 20% menos de energía eléctrica respecto a una plataforma convencional. Cuenta con una zona fotovoltaica con 500 placas solares que

abastecen a toda la instalación de energía renovable. Además incorpora fotocélulas que combinan tecnología de bajo consumo y tecnología LED asociadas a sensores de movimiento para iluminar solo las zonas donde hay actividad. La plataforma tiene iluminación natural durante el día, gracias a los lucernarios instalados en la cubierta. También cuenta con depuradora, un centro integrado de retorno de envases, contenedores y paletas reutilizables y sistemas de procesado de plásticos y cartones, entre otras medidas sostenibles.

Así mismo, al aunar en las mismas instalaciones las centrales de Productos Refrigerados, Congelados y Secos, la flota de transporte de Consum ha dejado de realizar 300.000 kilómetros al año, lo que equivale a dejar de emitir a la atmósfera 190 toneladas de CO₂ anuales, reduciendo la Huella de Carbono de la organización.

Sobre Consum. *Consum es la mayor cooperativa del arco mediterráneo español. Cuenta con 646 supermercados, entre propios y franquiciados, distribuidos por Cataluña, Comunidad Valenciana, Murcia, Castilla-La Mancha, Andalucía y Aragón. En 2014 facturó 1.942,9 millones de euros, un 5,6% más, y obtuvo un beneficio de 34,1 millones de euros. Con más de 2,4 millones de socios-clientes y 11.449 trabajadores, Consum es la única empresa de distribución con el Certificado de Empresa Familiarmente Responsable (Efr). En 2014 la Cooperativa ha sido certificada con el sello Top Employers, como una de las Mejores Empresas de España para trabajar, según la consultora Top Employers Institute.*